

## 承认书

Specification for approval

客户名称 : \_\_\_\_\_

Customer



产品型号 : **GP-3WP4-111100-LG45M** \_\_\_\_\_

Product Part No.

日期 : \_\_\_\_\_

Date

客户确认 Confirmation Approved		

工程部 Engineering Department		
核准 Approved	审核 Checked	制定 Prepared
<b>李锋</b>		



**ATTENTION**  
OBSERVE PRECAUTIONS  
FOR HANDLING  
ELECTROSTATIC  
SENSITIVE DEVICES

**SHENZHEN GUANGMAI ELECTRONIC CO., LTD.**

地址 (Add): 宝安福永永福路与重庆路交叉口金港工业园 B 栋 4-5 楼

电话 (Tel): 86-0755-23499599

传真 (Fax): 86-0755-23497717

## Features 产品特征:

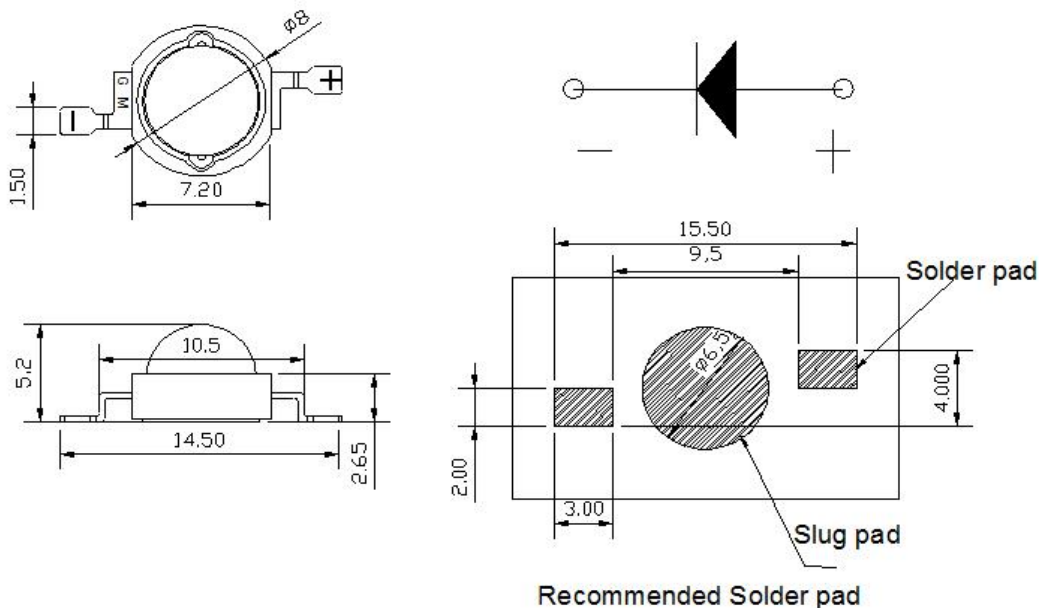
- low voltage operation (低电压工作)
- Instant light( 瞬间点亮)
- Long operating life (超长工作时间)



## Applications 产品应用:

- The uv curing (ink、glue、manicure) 紫外固化 (油墨、胶水、美甲)
- Industrial application(exposure、bonding) 工业应用 (曝光、黏合)
- Disinfection sterilization ( Water treatment 、 clean air 、 Food preservation )  
消毒杀菌 (水处理、空气清浄、食品保鲜)
- Anti-counterfeiting recognition ( barcode 、 yanchao 、 Criminal identification )  
防伪识别 (验钞、刑事鉴定、条码)

## ■ Package Dimensions 封装外形尺寸



Notes: All dimensions in mm tolerance is  $\pm 0.1\text{mm}$  unless otherwise noted.

除非另有说明，以上尺寸以 mm 为单位，公差在  $\pm 0.1\text{mm}$ 。

## ■ Absolute Maximum Ratings(At $T_A = 25^\circ\text{C}$ ) 极限参数

Parameter (参数)	Symbol (符号)	Rating (值)	Units (单位)
DC Forward Current 正向电流	$I_F$	700	mA
Peak pulse Current* 脉冲电流	$I_{FP}$	1000	mA
Reverse Voltage 反向电压	$V_R$	5	V
Power Dissipation 功率	$P_D$	3	W
Operating Temperature Range 工作温度	$T_{OPR}$	-30 ~ +75	$^\circ\text{C}$
Storage Temperature Range 储存温度	$T_{STG}$	-40 ~ +85	$^\circ\text{C}$
LED Junction Temperature 结点温度	$T_J$	125	$^\circ\text{C}$

### Notes: (备注)

- 1/10 Duty Cycle 0.1ms Pulse Width. (脉冲宽度 0.1ms, 占空比 1/10).

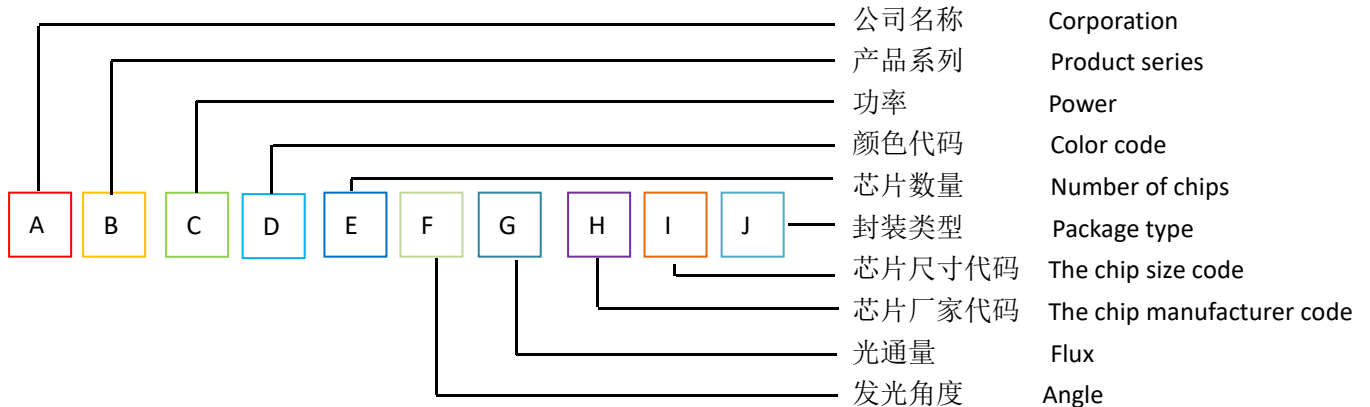
## ■ Electrical/Optical Characteristics--White (At TA=25°C) 光电特性参数

Parameter (参数)	Symbol (符号)	Min (最小)	Avg (平均)	Max (最大)	Units (单位)	Test Conditions 测试条件
Forward Voltage 正向压降	$V_F$	3.4	--	3.8	V	IF=700mA
Thermal Resistance Junction To Board 热阻	$R\theta_{J-B}$	--	8	--	°C/W	IF=700mA
Peak wavelength 峰值波长	$\lambda_p$	395	--	405	nm	IF=700mA
Radiant Flux 光功率	$\Phi_e$	1100	--	1500	mW	IF=700mA
Temperature Coefficient of Forward Voltage 正向压降之温度系数	$\Delta V_F/\Delta T$	--	-2	--	mV/°C	IF=700mA
Reverse Current 反向漏电流	$I_R$	--	--	10	$\mu A$	$V_R=5V$
Viewing Angle <sup>[1]</sup> 发光角度	$2\theta_{1/2}$	--	140	--	Deg	IF=700mA

Note:(备注)

1.  $2\theta_{1/2}$  is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 the optical centerline value.  
 $2\theta_{1/2}$  是半值角, 指光强是光学中心线光强的 1/2 处到光学中心线的角度
2. The above luminous flux measurement allowance tolerance is  $\pm 10\%$ .  
 上述发光通量的测试允许公差为 $\pm 10\%$
3. The above forward voltage measurement allowance tolerance is  $\pm 1\%$   
 以上所示电压测量误差 $\pm 0.1V$
4. The wavelength measurement error shown above is plus or minus 0.1nm.  
 以上所示波长测量误差  $\pm 0.1nm$ .

## part No. Description 产品型号说明



- A** : G 代表光脉 GM
- B** : P 代表大功率 (仿流明) High power O 代表大功率 (仿欧斯朗) OSRAM
- C** : 功率编码 Power code

编码 code	功率 power
1	1w
3	3w
5	5w

- D** : 颜色编码 Color code

紫光 (purple)	
编码	波段
P1	360-370
P2	370-380
P3	380-390
P4	390-400
P5	400-410
P6	410-420
P7	420-430
P8	430-440

5. **E** : 芯片数量 Number of chips 1 代表 1pcs 芯片, 2 代表 2pcs 芯片.....

6. **F** : 发光角度编码 Viewing angle code

编码	角度
0	120
1	140
3	30
5	120/160
6	60
7	175
9	90

7. **G** : 光功率 Radiant Flux

编码	光功率
100	100-200
.....	
500	500-600
.....	
1000	1000-1100
.....	
1500	1500-1600
.....	
2000	2000-2200
.....	

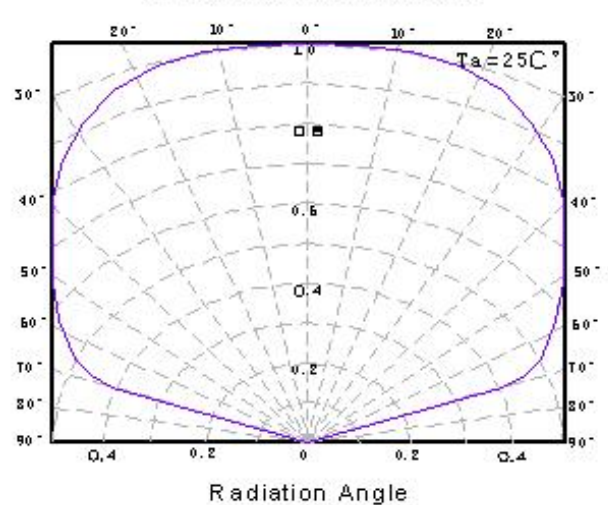
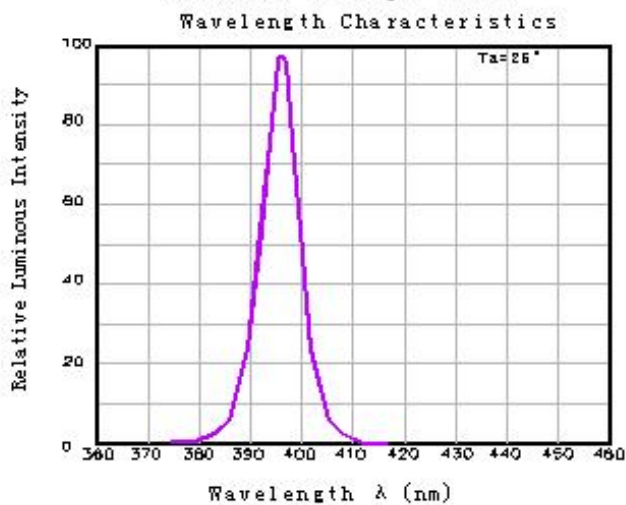
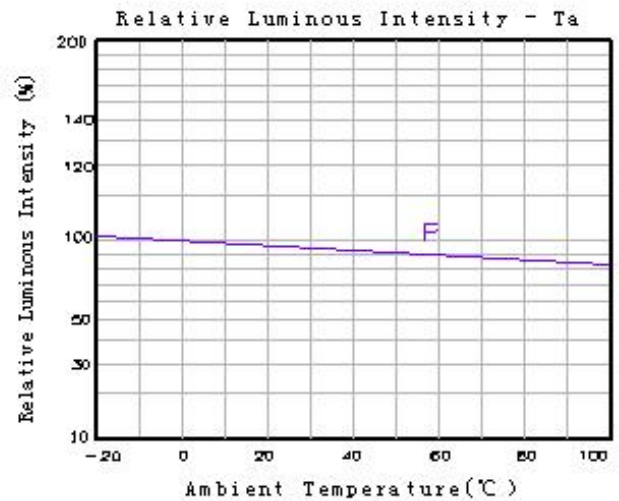
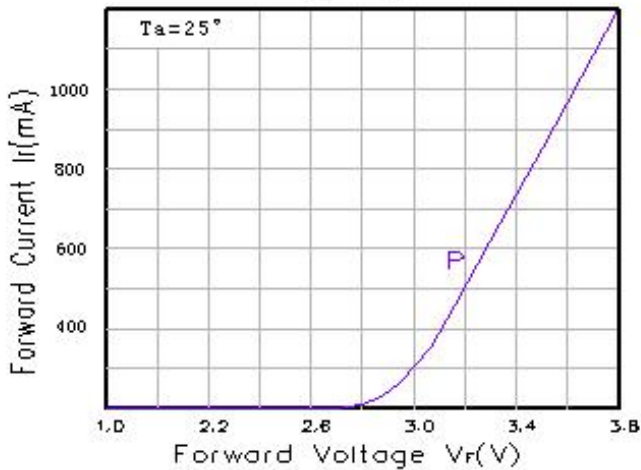
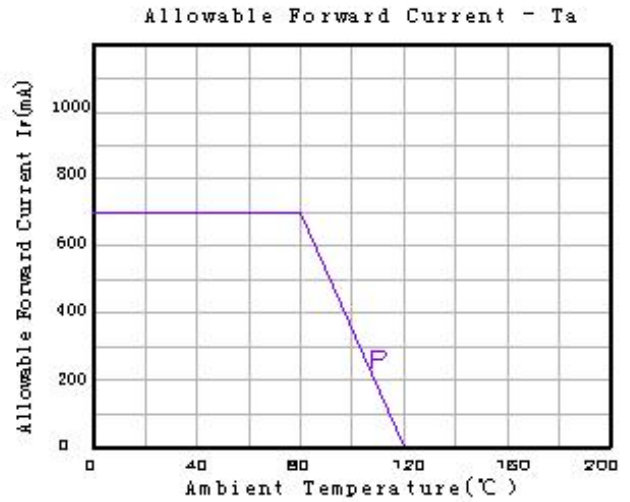
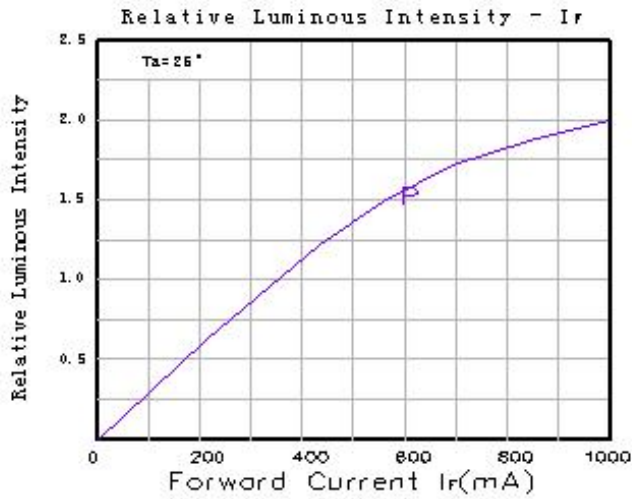
8. **H** : 芯片厂家代码 The chip manufacturer code

9. **I** : 芯片尺寸代码 The chip size code

10. **J** : M 代表硅胶模腔封装 (Silicone encapsulation), T 代表透镜封装 (Lens encapsulation), B 代表带板 (Board)  
P 代表平面封装 (Surface encapsulation), G 代表高温透镜封装 (High temperature lens encapsulation)

## ■ Typical Optical/Electrical Characteristics Curves 典型光电参数曲线

( $T_a=25^\circ\text{C}$  Unless Otherwise Noted)

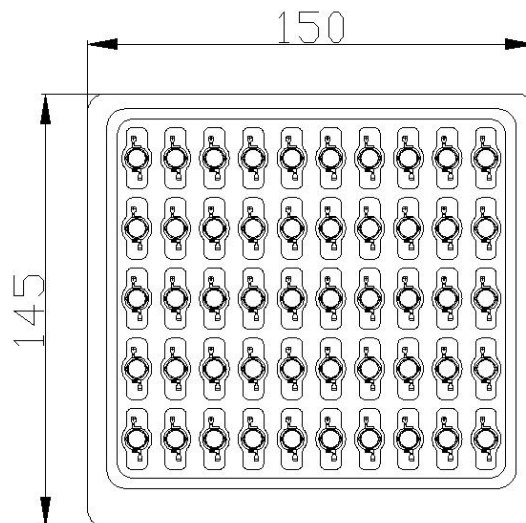


## ■ Reliability test standards 可靠性实验标准

类别 Type	测试项目 Test Item	参考标准 REF. Standard	测试条件 Test condition	持续时间 Duration	取样数 Sample count	允收数 Accept
环境 测试	温度循环 Temperature Cycle	JESD22-A104-A	-40℃~25℃~100℃~25℃ 30min,5min,30min,5min	循环 100 次 100 cycles	22	0/22
	高温储存 High Temperature Storage	JEITA ED-4701 200 201	TA=100℃ ± 5℃	1000 Hrs	22	0/22
	低温储存 Low Temperature Storage	JEITA ED-4701 200 202	TA=-40℃ ± 5℃	1000 Hrs	22	0/22
	高温/高湿储存 Humidity Heat Storage	JIS C 7021 (1977)B-11	Ta=60℃ RH=85%	1000Hrs	22	0/22
寿命 试验	寿命测试 Life test	JESD22-A108-A	Ta=25℃ IF=700mA	1000Hrs	22	0/22
	高温/高湿寿命测试 High humidity Heat life test	JESD22-A101	Ta=60℃ RH=85% IF=700mA	1000Hrs	22	0/22
破坏 性试 验	耐焊性 Resistance to soldering Heat	JESD22-A113	IR soldering 245℃/10sec	1 time	22	0/22

## ■ Packing Standard 包装标准

Normal packing weight: 0.042kg/a carton ,0.877kg/1K 正常包装重量: 0.042kg/盒, 0.846kg/1K



## 产品使用说明

### 一、储存：

1. 为避免吸潮建议将产品贮存在放有干燥剂的干燥柜中，贮存温度为：5℃~30℃，湿度：≤60%HR；
2. 储存六个月之后建议重新分光分色后使用，防止光电参数发生变化。

### 二、如产品为硅胶封装

1. 密封储存六个月以上的产品使用前，建议干燥，干燥条件为：65℃±5℃10 个小时；
2. 产品开封 24h 内需使用完毕，否则需 65℃ 烘烤 4-6h 后再过回流焊；
3. 请勿以任何尖锐物体（例如镊子）按压硅胶表面。请勿在硅胶表面留下指印。硅胶体正面法向承受按压力需小于 2 牛顿，按压次数小于 3 次；硅胶体侧面承受按压力小于 1.5 牛顿，按压次数小于 3 次。正确拾取材料（如下图）

### 三、回流焊后，不允许快速冷却。

### 四、采用烙铁手工焊接，条件为 300℃/3sec。

### 五、禁止焊接在变形 PCB 板上。

### 六、产品不得接触水、油、有机溶液。

### 七、产品使用工作电流大小值应考虑 LED 结温。

### 八、重新包装未使用的产品置防潮袋密封好之后贮存在干燥的地方。

### 九、产品外观尺寸可更改而不另行通知。

### 十、防静电要求：使用产品时，必须戴防静电环或防静电手套，所有设备、装置、机台必须有效接地。

### 十一、当 LED 工作时，推荐 PCB 板的温度不要超过 60℃。

### 十二、回流焊注意事项[如需回流焊产品]

1. 在铝基板上刮导热锡膏，刮锡膏前锡膏要顺时针搅拌 10-15 分钟，把铝基板放在刮锡膏工装上，锡膏要刮的均匀，厚度要适宜；
2. 刮锡膏钢网需做成十字架，好让空气流通，避免锡膏抬起造成 LED 光源散热不良；
3. 注意灯要装平，LED 光源的两个管脚有要装在铝基板的焊盘位上；
4. 刮好锡膏的铝基板在 2 小时内要全部装好光源，光源的装在铝基板后，作业员要自检光源是否装好（不能有反向，光源底部悬空）要倾斜 45 度角检查每颗光源；
5. 回流焊机的温度设置参考（建议不超过 200 度）



焊接剂 = 低温无铅锡	焊接剂 = 无铅锡
温度上升斜率= 4°C/s 最大	温度上升斜率=4°C/s 最大
预热温度 = 100°C ~150°C	预热温度 = 150°C ~180°C
预热时间 = 60s 最大	预热时间 = 90s 最大.
温度下降斜率为 6°C/s 最大	温度下降斜率为 6°C/s 最大
峰值温度 = 180°C 最大	峰值温度 = 220°C 最大
在峰值温度±5°C时间不能超过 10s	在峰值温度±5°C时间不能超过 10s
超过 160°C 的温度的时间不能超过 60s	超过 160°C 的温度的时间不能超过 60s

### 6. 过完回流焊后透镜与填充胶会分层，产生镜面属正常现象，不影响任何使用及性能；

### 7. 过完回流焊后要检查光源是否在焊盘位置上，不能有偏心现象，否则在上二次配光透镜时会把线拉断，造成开路。

### 十三、防硫化、氯化、溴化等处理：

在密闭、高温的环境中，灯具内可能含硫/氯/溴等物质，这些硫、氯和溴元素会挥发成气体并腐蚀 LED 光源。因为 LED 封装硅胶具有多孔性结构，与光源镀银层发生硫化反应。LED 光源出现硫化反应后，产品功能区会黑化，光通量会逐渐下降直至微亮，色温出现明显漂移，LED 光源最终会失效。建议先进行灯具排硫测试，确保 LED 光源在无硫/氯/溴等物质环境进行工作。